

Modulo di raccolta dati per il servizio di Qualifica del Processo di Saldatura/Brasatura

Il sottoscritto In qualità di

della Ditta P. IVA

Con sede in Via n°

Città / Comune di Prov. CAP

Tel. Fax Cell.

Indirizzo sito www. e-mail

Tipo di produzione

IL CLIENTE È INTERESSATO A QUALE TIPO DI SERVIZIO: ¹

- Qualifica saldatori Qualifica processo di saldatura (WPOR)
- Qualifica brasatori Qualifica saldatori su polietilene

INDICARE LE CARATTERISTICHE TECNICHE E OPERATIVE DI SALDATURA UTILIZZATE IN PRODUZIONE: ¹

- | | | |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 311 - Ossiacetilenica | <input type="checkbox"/> 141 - TIG su Acciai | <input type="checkbox"/> Brasatura Cu/Cu |
| <input type="checkbox"/> 111B - Elettrodo Basico | <input type="checkbox"/> 141 - TIG su Leghe leggere | <input type="checkbox"/> Brasatura Cu/Ottone |
| <input type="checkbox"/> 111C - Elettrodo Cellulosico | <input type="checkbox"/> 131 - MIG su Leghe leggere | <input type="checkbox"/> Brasatura Cu/Fe |
| <input type="checkbox"/> 111C + B - Elettrodo misto | <input type="checkbox"/> 135 - MAG Filo pieno su acciai | <input type="checkbox"/> Brasatura Cu/Inox |
| <input type="checkbox"/> 141+111B - TIG + Elettrodo Basico | <input type="checkbox"/> 136 - MAG Filo animato su acciai | <input type="checkbox"/> Altro |

Tipo di processo (caratteristiche tecniche): ¹ Manuale - Automatizzato - Robot

Qualità dei materiali: ¹ Acciai al Carbonio (Gr. 1)(Fe) - INOX (Gr.8) (AISI 304 o 316) - Alluminio (Gr.23) - Altro

- | | | | |
|---|--|--|--|
| spessori: ¹ | <input type="checkbox"/> ≤ 3 mm. | <input type="checkbox"/> 3 ÷ 12 mm. | <input type="checkbox"/> ≥ 12 mm. |
| diametri: ¹ | <input type="checkbox"/> Ø ≤ 25 mm. | <input type="checkbox"/> Ø > 25 ÷ 150 mm. | <input type="checkbox"/> Ø > 150 mm. |
| geometria del giunto: ¹ | <input type="checkbox"/> d'angolo | <input type="checkbox"/> testa a testa | |
| tipo di giunto: ¹ | <input type="checkbox"/> d'angolo | <input type="checkbox"/> a piena penetrazione | <input type="checkbox"/> a parziale penetrazione |
| | <input type="checkbox"/> piano | <input type="checkbox"/> piano frontale | <input type="checkbox"/> frontale |
| posizione di saldatura: ¹ | <input type="checkbox"/> verticale ascendente | <input type="checkbox"/> verticale discendente | <input type="checkbox"/> sopra testa |
| | <input type="checkbox"/> tubo asse fisso orizzont. | <input type="checkbox"/> tubo asse fisso verticale | <input type="checkbox"/> tubo asse fisso a 45° |

Nel caso in cui l'azienda sia interessata ad un corso di saldatura, indicare il numero di saldatori:

L'azienda comunica inoltre di: non qualificare nessun saldatore - di qualificare n. dei saldatori

NOTE:

.....

.....

.....

.....

Luogo e data di compilazione

Firma di chi compila il modulo

¹ Barrare la voce interessata

AUTORIZZAZIONE AL TRATTAMENTO DEI DATI AI SENSI DELL' ART. 13 D.LGS 196/2003

Ai sensi della suddetta normativa, informiamo che la nostra società utilizzerà i dati da voi forniti nell'ambito dell'attività svolta, saranno mantenuti in archivio cartaceo e/o informatico elaborato da ns. personale. Gli stessi saranno utilizzati per l'elaborazione di un sistema di controllo delle scadenze periodiche interessanti la Vs. attività, nell'ambito della sicurezza, per le elaborazioni amministrative e fiscali derivanti dalla gestione della ns. contabilità. Infine, i Vs. dati possono essere utilizzati per inviarvi informazioni sulle nostre attività. I dati invece non saranno oggetto di comunicazione a terzi. La Vs. società può richiedere, in ogni momento, ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs. 196/2003, che i suddetti dati siano messi a Vs. disposizione, per la loro verifica, modificazione o cancellazione. Titolare del trattamento è la stessa direzione aziendale.

Timbro e Firma al consenso